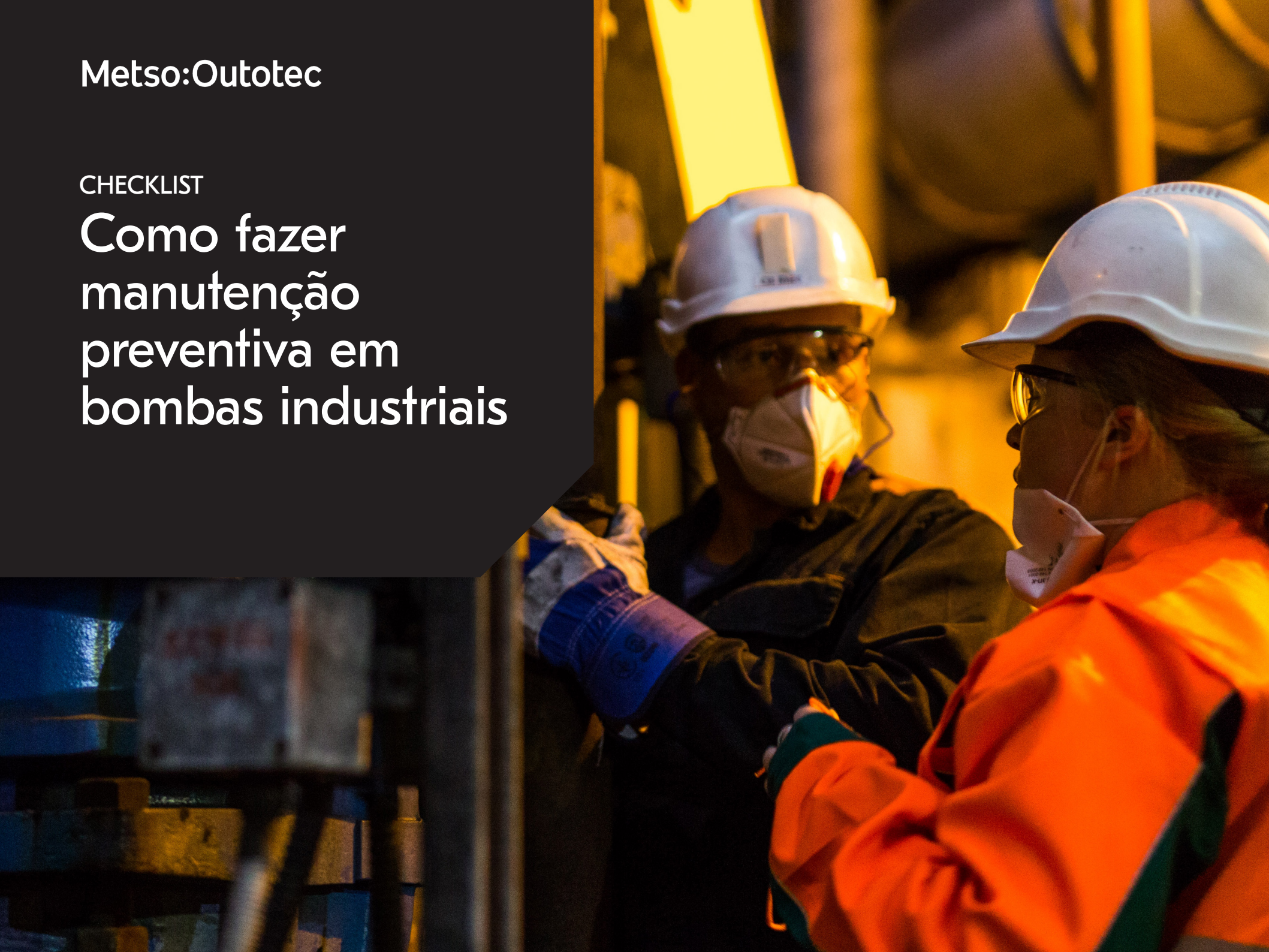


Metso:Outotec

CHECKLIST

# Como fazer manutenção preventiva em bombas industriais

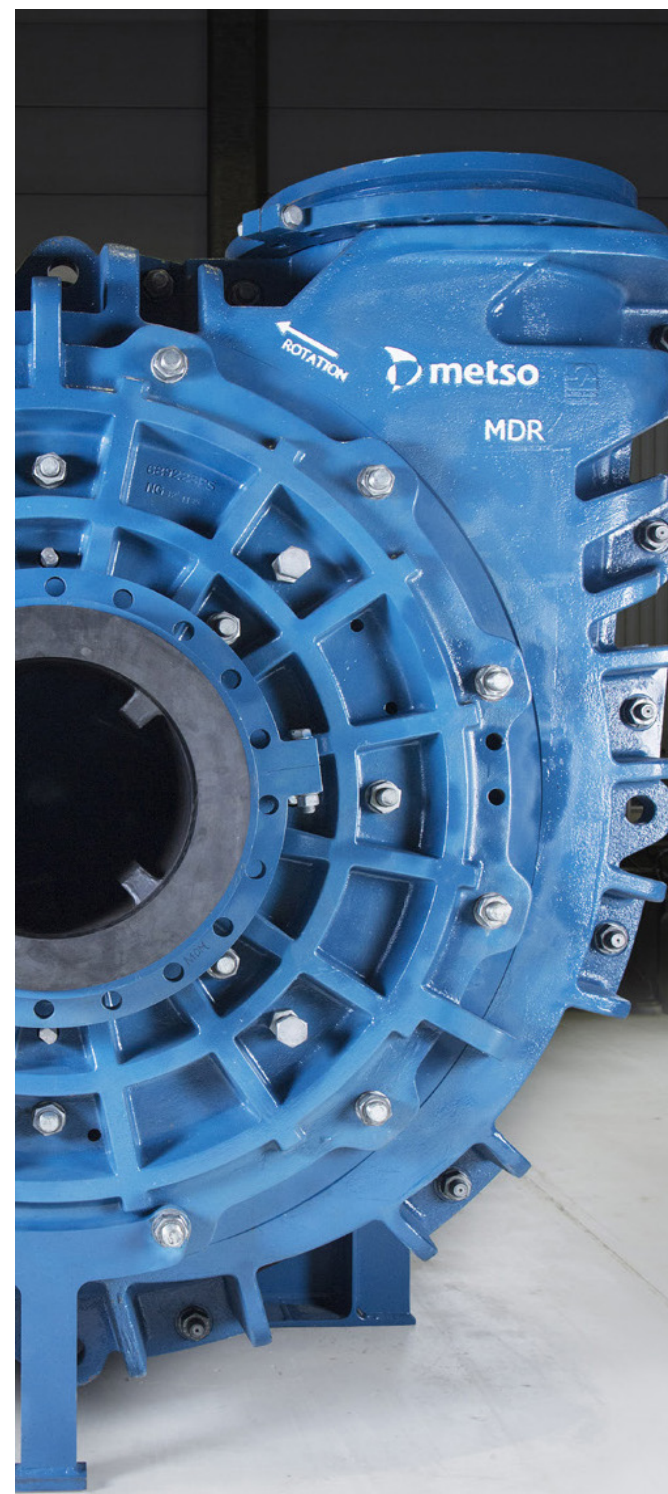


# Introdução

As bombas industriais são essenciais para garantir a eficiência da produção, e possuem suas particularidades dependendo do modelo.

Entretanto, todas elas têm algo em comum: precisam de manutenção constante e, de preferência, preventiva.

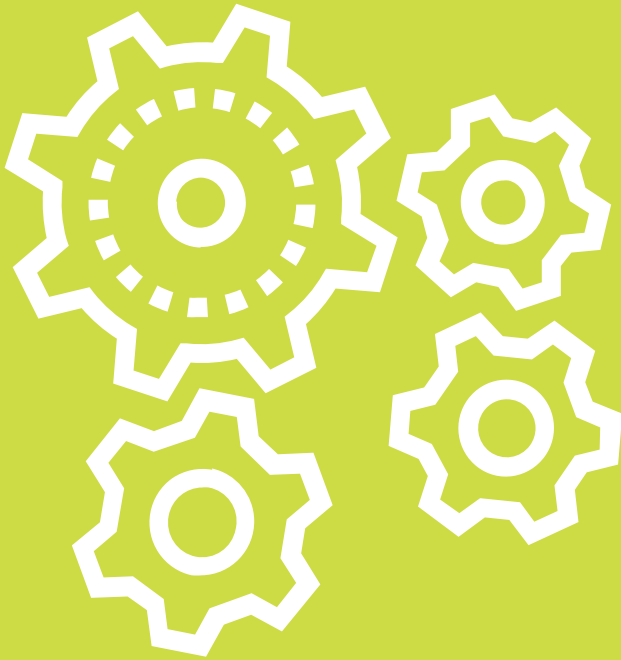
**Quer saber os detalhes de como realizar a manutenção em bombas industriais? Encontrou o guia certo para você. Vamos lá!**




# A importância da manutenção preventiva

Uma manutenção preventiva, como o próprio nome já diz, é responsável por prever e precaver possíveis falhas. Na indústria, se uma bomba apresenta falhas ou é danificada, é preciso parar a produção para identificar o problema e realizar o reparo e/ou substituição. Quando isso ocorre de modo inesperado, o resultado é o atraso da produção e, conseqüentemente, prejuízo.

Além disso, a manutenção preventiva também é importante para que o operador trabalhe com mais segurança. Isso porque é possível prevenir reparos e já realizar melhorias detectadas, aumentando a vida útil da bomba e evitando gastos desnecessários.



A photograph showing two technicians in orange and green Metso uniforms working on a large blue industrial machine. One technician is kneeling on the left, and the other is standing in the center, both focused on the machine's components. The machine has a large circular opening and is surrounded by various bolts and structural elements.

## Como é feita uma manutenção preventiva?

Agora que você já sabe como é importante, preste atenção no checklist e saiba como realizar sua manutenção preventiva.

Lembrando que é importantíssimo contar com um profissional capacitado para realizá-la.



Antes de iniciar a manutenção, é necessário **desligar a instalação, realizar a despressurização do equipamento** e garantir que o mesmo está **desconectado da tensão elétrica**.



Verifique rigorosamente todos os componentes, como acentos, esferas, anéis de vedação. Caso perceba algum problema, **troque imediatamente as peças desgastadas**.



Se for uma bomba que opera em altas temperaturas, **espere o equipamento esfriar**. Isso é essencial para preservar o equipamento e garantir a proteção do operador.



Ao renovar as peças, **certifique-se de utilizar componentes compatíveis com a utilização da bomba**. Qualquer adaptação de peças incompatíveis pode danificar o produto ou até mesmo permitir vazamentos dos fluídos.



Faça uma **análise dos componentes da bomba**. Um profissional experiente consegue estimar a vida útil das peças através dessas avaliações periódicas.



Em uma manutenção preventiva, **lembre-se também de averiguar a limpeza da bomba**. Caso necessário, realize o processo utilizando um fluido neutro.

# Pronto! Pode ligar!

Dependendo do modelo e marca da bomba, essas manutenções precisam ser feitas com maior ou menor frequência. Com o tempo e experiência, a manutenção preventiva da sua bomba pneumática se tornará mais assertiva e será possível melhorar ainda mais os processos para o sucesso da operação.

## **Entre em contato com um de nossos especialistas!**

+55 15 2102-1700  
vendas.brasil@metso.com  
mogroup.com

Metso:Outotec