

Lindemann™ PowerCut™ Wing

Оборудование для легкого и умеренно тяжелого
смешанного лома



ОСОБЕННОСТИ

Lindemann PowerCut Wing – пресс-ножницы для малых и средних объемов лома с наибольшей производительностью на рынке, которая составляет до 25 тонн в час и до 7 резов в минуту. Такую производительность имеют как полумобильные, так и стационарные версии. Раздельные контуры подачи гидравлического масла систем ножниц и прижима позволяют им работать одновременно, а не поочередно. Линии высокого давления выполнены из цельных изогнутых труб и не имеют сварных секций. Это повышает производительность, снижая потери давления в системе и уменьшая вероятность протечки.

Пресс-ножницы Lindemann PowerCut Wing используют современные технологии. Система определения положения цилиндра состоит из линейных датчиков внутри цилиндров прижима, реза, крышки и створок, кроме того, применяется лазерная технология для цилиндра толкателя. Все это обеспечивает точное управление машиной и снижает продолжительность простоя, так как датчики не повреждаются падающим ломом и не выводятся из строя при загрязнении. Гидравлическая система была оптимизирована за счет внедрения логических блоков, обеспечивающих более быстрые, но при этом более плавные рабочие циклы без скачков давления. Сочетание специальных насосов для низкого и высокого давления и оптимальные моменты переключения обеспечивают более быстрые рабочие циклы с пониженным потреблением энергии.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Пониженный износ

- Прижимная крышка имеет увеличенный ход более 13°, за счет чего минимизируется износ при загрузке на станину пресс-ножниц.
- Все детали в узлах, где износ имеет особое значение, выполнены из износостойкого сплава Lindur.



Низкая продолжительность простоя

- Большие размеры и болтовое крепление изнашиваемых деталей, удобство обслуживания, высокое качество Lindemann и современная система диагностики неисправностей обеспечивают максимально высокую продолжительность эксплуатации.



Универсальность размещения

- Доступны полумобильная и стационарная версии.



Интеллектуальные системы управления

- Большое количество специально оптимизированных программ для различных типов лома: полный ход, частичный ход, относительный ход, а также пакетирование.

Lindemann™ PowerCut™ Wing

Оборудование для легкого и умеренно тяжелого смешанного лома



Технические данные

Модель	PowerCut 616-8	PowerCut 616-10	PowerCut 816-8
FA	60-19-10	60-19-10	60-19-10
FLP	200-245-120	200-245-120	200-245-120
Усилие реза	т 630	630	800
Ширина ножа	мм 800	1000	800
Усилие прижима	т 160	160	160
Усилие пресс-створки	т 200	200	200
Усилие крышки (по центру)	т 245	245	245
Усилие толкателя	т 120	120	120
Пресс-камера (Д x Ш x В)	мм 6000	6000	6000
	1900	2300	1900
	1000	1200	1000
Электрическая мощность	кВт 2 или 3 x 90	2 или 3 x 90	3 x 90
Производительность, до	т/ч 21	25	19
Размеры			
Длина (общая)	мм 16175	16175	16245
Ширина (включая контейнер)	мм 6500	6670	6500
Высота загрузки	мм 2400	2600	2400
Отгрузочная масса	т 75	83	82

Станина пресс-ножниц и суппорт ножа	
Жесткая конструкция станины пресс-ножниц	X
Регулируемые V-образные направляющие суппорта ножа	X
Полностью управляемый гидравлический прижим	X
Большая опорная поверхность для ножа	X
Ломающая балка на суппорте ножа	X
Автоматическая смазка прижима и направляющих суппорта ножа	X
Сменные элементы из сплава Lindur	X
Пресс-камера	
Надежная конструкция камеры – сочетание крышки и створок	X
Увеличенный рабочий ход крышки	X
Сменные элементы из сплава Lindur	X
Заменяемые наборные передние изнашиваемые плиты толкателя	X
Полноразмерный кожух цилиндра толкателя	X
Опора пресс-ножниц (плоская плита фундамента)	X

Контейнер		
Длина	мм	6060
Ширина	мм	2440
Высота	мм	2900
Вес		
2 x 90 кВт	т	12
3 x 90 кВт	т	12

Гидравлическая система	
Высокопроизводительная гидравлика	X
Одиночная линия с обратными клапанами	X
Погружные насосы для бесшумной работы	X
Вибростойкая опора для приводных узлов	X
Отформованные линии высокого давления	X
Фильтрация и охлаждение масла в контуре перепуска	X
Масляно-воздушный охладитель	X
Контейнерное исполнение гидравлической силовой установки и органов электроуправления	X
Электропривод	X
Электрическая система	
Управление через PLC с интерфейсом на сенсорной панели управления	X
Магнитострикционное отслеживание положения цилиндров	X
Отслеживание перемещения цилиндра толкателя с помощью лазера	X
Управление относительным и частичным ходом резания суппорта ножа и реза	X
Выбор длины резания дистанционно или через экраный интерфейс	X
Режимы испытания насоса/цилиндра	X
Дистанционное управление с 4 предустановленными режимами работы	X
Подключение к интернету для удаленного доступа	X

Аксессуары/опции	
Рычажные домкраты для передвижных версий	0
Опоры для стационарной установки в поднятом положении (500 мм)	0
Система очистки лома	0
Разгрузочный конвейер для лома	0
Платформа для замены ножа	0
Нагреватель резервуара для масла	0
Повышенная охлаждающая способность (для температур выше +40 °C)	0
Комплект для низкотемпературных условий (до -40 °C)	0
Кабина оператора с пультом управления	0
Система кондиционирования воздуха для кабины оператора	0
Приподнятая платформа для кабины	0
Автоматическая смазка петель камеры	0
Система кондиционирования воздуха для электрического щита (для температур окружающей среды выше +35 °C)	0
Защитный корпус пресс-ножниц (несплошной)	0
Изменения конструкции по требованию заказчика	0

X = стандартная комплектация, 0 = опция

Lindemann™ PowerCut™

Современные пресс-ножницы



ОСОБЕННОСТИ

Пресс-ножницы Lindemann PowerCut специально предназначены для переработки лома среднего объема при минимальном потреблении электроэнергии и эксплуатационных расходах. Производительность составляет до 51 тонн в час и до 6 резов в минуту. Боковой уплотнитель и прижимная крышка Lindemann PowerCut работают с увеличенным ходом. Это снижает износ загрузочного отверстия и изнашиваемых плит, минимизирует необходимое усилие и предотвращает заедание.



Низкое количество неисправностей в процессе работы

Вместо традиционных бесконтактных и концевых выключателей в корпусе Lindemann PowerCut используется бесконтактная система позиционирования. Положение крышки, бокового пресса, цилиндров реза и прижима непрерывно отслеживается магнитострикционным прибором. Цилиндр толкателя отслеживается защищенной лазерной системой, установленной под наклонной крышкой.



Повышенная производительность при резке

V-образные регулируемые направляющие суппорта ножа позволяют добиться заметно более высокой точности резки, чем при использовании иных технологий. При этом во время резки снижается расход энергии и значительно сокращается износ благодаря отсутствию неконтролируемых усилий.



Безопасное размещение важных узлов

Наиболее чувствительные и важные компоненты пресс-ножниц для лома, такие как гидравлические и электронные элементы, установлены в контейнер стандартного размера, что устраняет необходимость в насосном помещении.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Пониженный износ

- Увеличенный ход прижимной крышки и бокового уплотнителя уменьшают износ.
- Все детали в узлах, где износ имеет особое значение, выполнены из износостойкого сплава Lindur.
- Смазочная система с компьютерным управлением станины пресс-ножниц обеспечивает подачу необходимого количества смазки на направляющие, что снижает трение и предотвращает заедание.



Низкая продолжительность простоя

- Большие размеры и болтовое крепление изнашивающихся деталей, удобство обслуживания, высокое качество Lindemann и современная система диагностики неисправностей обеспечивают максимально высокую продолжительность эксплуатации.
- Гидравлическое устройство для крепления ножей позволяет быстро заменять ножи.



Интеллектуальная система управления

- Интеллектуальное управление гидравликой увеличивает скорость рабочих циклов.
- Большое количество специально оптимизированных программ для различных типов лома: полный ход, частичный ход, относительный ход.

Lindemann™ PowerCut™

Современные пресс-ножницы



Технические данные

Модель		PowerCut 816-8	PowerCut 816-8	PowerCut 816-10	PowerCut 816-10	PowerCut 1025-8	PowerCut 1025-10
TD		60-20-16	80-20-16	60-20-18	80-20-18	80-20-16	80-20-18
SLP		250-270-120	340-270-120	250-270-120	340-270-120	340-270-120	340-270-120
Усилие реза	т	800	800	800	800	1000	1000
Ширина ножа	мм	800	800	1000	1000	800	1000
Усилие прижима	т	160	160	160	160	250	250
Усилие бокового сжатия	т	250	340	250	340	340	340
Усилие крышки (по центру)	т	270	270	270	270	270	270
Усилие толкателя	т	120	120	120	120	120	120
Пресс-камера (Д x Ш x В)	мм	6000	8000	6000	8000	8000	8000
		2000	2000	2000	2000	2000	2000
		1600	1600	1800	1800	1600	1800
Высота бокового пресса	мм	600	600	600	600	600	600
Электрическая мощность	кВт	3 x 90	3 x 90	3 x 90	3 x 90	4 x 90	4 x 90
Производительность, до	т/ч	28	32	33	37	42	51
Размеры							
Длина (общая)	мм	16245	20700	16700	20700	20465	20465
Ширина (включая контейнер)	мм	8575	6800	6800	6800	6585	6585
Высота загрузки	мм	3350	3350	3350	3350	3350	3350

Гидравлическая система	
Высокопроизводительная гидравлика	X
Одиночная линия с обратными клапанами	X
Погружные насосы для бесшумной работы	X
Вибростойкая опора для приводных узлов	X
Отформованные линии высокого давления	X
Фильтрация и охлаждение масла в контуре перепуска	X
Масляно-воздушный охладитель	X
Контейнерное исполнение гидравлической силовой установки и органов электроуправления	X
Электропривод	X
Электрическая система	
Управление через PLC с интерфейсом на сенсорной панели управления	X
Магнитоэлектрическое отслеживание положения цилиндров	X
Отслеживание цилиндра толкателя с помощью лазера	X
Управление относительным и частичным ходом резания суппорта ножа и реза	X
Выбор длины резания дистанционно или через экранный интерфейс	X
Режимы испытания насоса/цилиндра	X
Дистанционное управление с 4 предустановленными режимами работы	X
Подключение к интернету для удаленного доступа	X

Вспомогательные системы/опции	
Опоры для установки в поднятом положении (500 мм)	0
Система очистки лома	0
Разгрузочный конвейер для лома	0
Гидравлическое устройство для крепления ножей	0
Платформа для замены ножа	0
Нагреватель резервуара для масла	0
Повышенная охлаждающая способность (для температур выше +40 °C)	0
Комплект для низкотемпературных условий (до -40 °C)	0
Кабина оператора с пультом управления	0
Система кондиционирования воздуха для кабины оператора	0
Приподнятая платформа для кабины	0
Автоматическое смазывание камеры	0
Система кондиционирования воздуха для электрического щита (для температур окружающей среды выше +35 °C)	0
Изменения конструкции по требованию заказчика	0

X = стандартная комплектация,
0 = опция

Станина пресс-ножниц и суппорт ножа	
Жесткая конструкция станины пресс-ножниц	X
Регулируемые V-образные направляющие суппорта ножа	X
Полностью управляемый гидравлический прижим	X
Большая опорная поверхность для ножа	X
Ломаящая балка на суппорте ножа	X
Автоматическая смазка станины пресс-ножниц	X
Сменные элементы из сплава Lindur	X
Оперативное управление перемещением прижима и суппорта ножа	X
Пресс-камера	
Надежная конструкция с боковым прессом и пресс-створками	X
Функции трехмерного предварительного сжатия	X
Увеличенный рабочий ход бокового пресса и крышки	X
Изнашиваемая плита на болтовом креплении производства компании Lindur	X
Отслеживание перемещения цилиндра толкателя с помощью лазера	X
Полноразмерный кожух цилиндра толкателя	X
Заменяемые наборные передние изнашиваемые плиты толкателя	X
Синхронизаторы бокового пресса	X
Встроенный короб подготовительной загрузки (подача материала в процессе резки)	X
Опорная конструкция	X
Опора пресс-ножниц (плоская плита фундамента)	X

www.metso.ru