

Lindemann™ EtaCut™ II

Die Schrottschere mit höchster Leistungsfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit



EIGENSCHAFTEN

Der Name Metso EtaCut II enthält den griechischen Buchstaben η (eta), das technische Symbol für Effizienz, was die extrem hohe Effizienz und die niedrigen Lebenszykluskosten der Eta-Produktlinien illustriert. Diese übersetzen sich in verbesserte Bearbeitungsflexibilität, niedrigen spezifischen Energieverbrauch, erhöhte operationale Zuverlässigkeit und geringere Wartungskosten aufgrund des wartungsfreundlichen Designs.

Die neue Generation überzeugt mit vereinfachter Installation und leichterem Transport. Dies bezieht sich nicht nur auf Rahmen und Gehäuse, sondern schließt auch Hydraulikleitungen, Steuerblock, Hydraulikeinheit und Unterbaukonstruktion mit ein. Gleichzeitig verringern sich die für den Zusammenbau vor Ort benötigte Zeit und der Wartungsaufwand. Die EtaCut II verwendet eine 400 Bar Hydraulik.

Weiter sorgt die EtaCut II für einen ergonomischeren Arbeitsplatz mit idealen Arbeitsbedingungen und hoher Produktivität: Neue ergonomisch gestaltete Steuerkabine mit einstellbarem Bildschirm und Kontrollstuhl, integrierte Klimaanlage und abgewinkelte, reflektionsarme Scheiben für besten Bedienerkomfort.

VORTEILE

Neues Design für verbesserte Zuverlässigkeit

- Erhöhte Anzahl von Stützblechen: schräg, vertikal und horizontal.
- Verlängertes Klinsenblatt (500 mm) für die einfache Integration von Systemen zur Schrottverwertung und Bearbeitung.
- Verringerte Transportabmessungen, einfacheres Aufteilen in kleinere Montageeinheiten.

Geringerer Energieverbrauch

- 15% geringerer Energieverbrauch im Vergleich zur EtaCut I Dank energieeffizienter 400-Bar-Technologie mit 110-kW-Antrieb

Vereinfachte Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI)

- Integrierte Bedieneranleitung und Teileliste, Leistungstrends, kompatibel mit zukünftigen Service-Produkten

Ergonomische Kontrollkabine mit Steuerstuhl

Bessere Wartung

- Multifunktionale Wartungsplattform

Lindemann™ EtaCut™ II



Die Schrottschere mit höchster Leistungsfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit



Technische Daten

Modell		EtaCut™1034-10	EtaCut™1034-10	EtaCut™1240-10	EtaCut™1240-10	EtaCut™1240-15	EtaCut™1648-15
TD		80-25-20	100-25-20	80-25-20	100-25-20	100-25-30	100-25-30
SLP		500-545-120	500-545-120	500-545-120	500-545-120	500-545-120	500-545-120
Scherkraft	t	1000	1000	1250	1250	1250	1600
Stampferkraft	t	340	340	400	400	400	480
Messerbreite	mm	1000	1000	1000	1000	1500	1500
Einfüllöffnung (L W H)		8000	10000	10000	10000	10000	10000
	mm	2500	2500	2500	2500	2500	2500
		2000	2300	2000	2300	2300	2300
Seitendruckhöhe	mm	800	800	800	800	800	800
Seitenpresskraft	t	500	500	500	500	500	500
Deckelkraft	t	545	545	545	545	545	545
Schieberkraft	t	120	120	120	120	120	120
Antriebsleistung	kw	4 x 110	4 x 110	4 x 110	4 x 110	5 x 110	5 x 110
				5 x 110	5 x 110	6 x 110	6 x 110
Produktionskapazitäten bis zu	t/h	51	57	50	54	79	71
				54	59	87	84
Abmessungen							
Höhe (Scherenbett)	mm	7480	7480	7570	7570	7830	8230
Höhe (einschl. Steuerkabine)	mm	7450	7450	7450	7450	7450	7450
Länge (total)	mm	21450	21450	21660	26040	26040	26040
Breite (einschl. Pumpengehäuse)	mm	10000	10000	8930	10050	10050	10050
Zuführhöhe	mm	4700	4700	4690	4990	4990	4990

Zubehör/ Optionen	
Unterstützungsstruktur für erhöhte Aufstellung (500mm)	0
Schrottreinigungssystem	0
Schrottabtransportband	0
Funkfernbedienung	0
Extra-große Verschlussöffnung	0
Tankheizung	0
Betrieb in heißen Klimazonen (Temperaturen über 40°C)	0
Betrieb in kalten Klimazonen (Temperaturen bis -40°C)	0
Klimagerät für Schaltschrank (Umgebungsbedingungen über 35°C)	0
Kundenspezifische Lösungen	0

Scherenständer und Messerschlitten	
Robuster Scherenständer	X
Nachstellbare V-Führung am Messerschlitten	X
Große Messeröffnung	X
Eilgangschaltung für Stampfer und Scherenzylinder	X
Komplett geführter Hydraulik-Stampfer	X
Geschmiedeter Messersitz	X
Brechkolben am Messerschlitten	X
Hydraulische Messerspannvorrichtung	X
Automatische Schmierung der kompletten Schere	X
Schrottrutsche am Scherenaustrag	X
Messerwechsellöhne	X
Auswechselbare Lindur-Auskleidungen	X
Pressbett	
Robuste Konstruktion mit Seitendruck und Deckel	X
Dreidimensionale Vorverdichtung mit horizontalem Seitendruck	X
Überhub des Deckels und Seitendrucks	X
Mechanischer Gleichlauf des Seitendrucks	X
Geschraubte Schleißbleche aus Lindur	X
Abdeckung des Seiten- und Zuführschiebers	X
Auswechselbare geteilte Stimplatte des Zuführschiebers	X
Integrierte Vorfüllmulde (Zufuhr während des Schneideprozesses)	X
Unterstützungsstruktur	X
Einbauten für Fundament	X

Hydraulik	
400 Bar Betriebsdruck für erhöhte Effizienz	X
Ölübernahme zwischen Stampfer- und Scherenzylinder	X
Einzelnes Verteilerrohr mit Einbauventilen	X
Schnittschlagdämpfung	X
Tauchpumpen für geräuscharmen Betrieb	X
Vibrationsarme Antriebseinheiten	X
Vorgeformte Hochdruckleitungen	X
Ölfilterung und -kühlung im Nebenkreislauf	X
Öl-/Luftkühler	X
Elektroantrieb	X
Elektrik	
Hochentwickelte PLC-Kontrollen mit HMI und mehreren Bildschirmen	X
Berührungslose Wegmesssysteme	X
Laser-gesteuerter Schieberzylindervorschub	X
Relativ- und Teilhubsteuerung des Messerschlittens und Stampfers	X
9 voreingestellte Betriebsarten	X
Pumpen- und Zylindertest	X
Ergonomische Steuerkabine (ca. 2 m x 2 m) mit Stromanschluss und Heizung	X
Ergonomischer Stuhl mit Scherensteuerung	X
Internetanschluss für Fernzugriff	X

X=Standard O=Optional