

Пресс трехстороннего сжатия серии N (NTB)



Прочная, надежная, эффективная и простая установка















Постоянно меняющиеся требования отрасли по переработке металлолома вынуждают расширять ассортимент решений, способных удовлетворять определенные запросы к производительности. Компания Metso с гордостью представляет линейку продуктов для вторичной переработки металлов серии N. Оборудование серии N воплощает в себе надежность технологий, производительность и безопасность, а также другие качества, необходимые для выполнения любых задач по переработке лома, при конкурентоспособном уровне цен. Независимо от масштабов деятельности наших заказчиков, будь то малое или крупное предприятие, мы стремимся быть впереди, предлагая технологии и услуги, гарантирующие успех. Для линейки оборудования серии N предоставляется сервисная поддержка по всему миру.

Пакетировочный пресс трехстороннего сжатия серии N

Пакетировочный пресс NTB обеспечивает высокую производительность при переработке различных материалов, включая заводские металлические обрезки, каркасы, листы, консервные банки, штампованные изделия, профильные материалы, провода, трубы и крупные бытовые приборы. Прессы NTB подходят для любых предприятий, занимающихся переработкой металлолома, промышленных заводов и автомобильных производств и могут без труда перерабатывать легкий и средний лом из черного металла, нержавеющей стали и меди.

Особенности

-  Прочная конструкция
-  Дистанционное управление
-  Штемпель пакетировочного прессы с полным управлением
-  Высокоизносостойкие сменные футеровки
-  V-образное режущее полотно
-  Высокопроизводительная гидравлика
-  Рифленая футеровка пола и боковых стенок
-  Диагностический модем
-  Камера загрузки большого объема
-  Гарантийное, техническое и сервисное обслуживание
-  Отформованные трубопроводы высокого давления
-  Ручное, полуавтоматическое и автоматическое управление

Пакетировочный пресс трехстороннего сжатия серии N (NTB)

Прочная, надежная, эффективная и простая установка



Принцип действия

1. Материал загружается в камеру загрузки.
2. Первый уплотнитель выдвигается и обрезает негабаритный материал.
3. Второй уплотнитель выдвигается, формируя пакет по вертикали.
4. Третий уплотнитель выдвигается, заканчивая формирование пакета, затем давление ослабевает.
5. Дверца открывается и пакет выталкивается.

Технические данные

МОДЕЛЬ	Ед. изм.	NTB 33–900	NTB 33–1000	NTB 44–900	NTB 44–1000
Размер пакета (Ш x В x Д)	мм (дюймов)	300 x 300 x перем. (12 x 12 x перем.)	300 x 300 x перем. (12 x 12 x перем.)	400 x 400 x перем. (16 x 16 x перем.)	400 x 400 x перем. (16 x 16 x перем.)
Уплотнитель 1	т (амер. т)	95 или 145 (105 или 160)	45 (160)	95 или 145 (105 или 160)	45 (160)
Уплотнитель 2	т (амер. т)	95 или 145 (105 или 160)	145 (160)	95 или 145 (105 или 160)	145 (160)
Уплотнитель 3	т (амер. т)	145 или 210 (160 или 231)	210 (231)	124 или 210 (136 или 231)	210 (231)
Главный гидравлический привод	кВт (HP)	45 или 55 (60 или 75)	110 или 2 x 90 (150 или 2 x 125)	45 или 55 (60 или 75)	110 или 2 x 90 (150 или 2 x 125)
Вес пакета (малоуглеродистая сталь)	кг (фунт)	90–140 (200–300)	90–140 (200–300)	90–140 (200–300)	100–150 (220–350)
Производительность (малоуглеродистая сталь)	т/ч (амер. т/ч)	5–9 (5,5–10)	9,5–18 (10–20)	5–9 (5,5–10)	9,5–18 (10–20)

Возможны изменения технических характеристик. Нормы производительности могут меняться в зависимости от материала, скорости подачи и общей производительности установки