



## MERKMALE

Die Lindemann PowerCut wurde für die energieeffiziente und kostengünstige Verarbeitung mittlerer Schrottmengen entwickelt. Die Leistung beträgt bis zu 51 t/h und 6 Schnitte/min. Seitenverdichter und Deckel der Lindemann PowerCut arbeiten mit großem Überhub, wodurch der Verschleiß an der Öffnung und den Verschleißblechen reduziert, weniger Kraft benötigt und Materialverklümmungen vermieden werden.



### Weniger Fehlfunktionen

Anstelle von sonst üblichen Näherungs- und Endschaltern erfolgt bei der Lindemann PowerCut die Lagebestimmung berührungslos. Die Stellungen von Deckel-, Seitenverdichter-, Stampfer- und Scherzylindern werden durch magnetostruktive Sensoren kontinuierlich überwacht, beim Vorschubzylinder geschieht dies mit einem geschützten Laser, der unterhalb der Abdeckung montiert ist.



### Wirtschaftlicheres Schneiden

Durch die Messerführung in V-förmigen, einstellbaren Gleitschienen werden wesentlich präzisere Schnitte als mit anderen Konstruktionen erzielt. Das spart beim Schneiden Energie und reduziert den Verschleiß, weil keine unkontrollierbaren Kräfte auftreten können.



### Sichere Einhausung teurer Komponenten

Die empfindlichsten und teuersten Komponenten der Schrottschere wie hydraulische und elektronische Bauteile sind in einem Container in Standardgröße untergebracht; es wird kein separates Pumpenhaus benötigt.

## VORTEILE



### Weniger Verschleiß

- Großer Überhub von Pressendeckel und Seitenverdichter reduziert Verschleiß.
- Alle dem Verschleiß ausgesetzten Bereiche sind aus hochverschleißfestem Lindur.
- Das steuerungsüberwachte Schmiersystem versorgt die Scherenführungen ausreichend mit Schmierfett, wodurch die Reibung reduziert und dem Festfressen vorgebeugt wird.



### Wenig Stillstand

- Verschraubte, ausreichend dimensionierte Verschleißteile, einfache Wartung, ausgezeichnete Lindemann Qualität und ein fortschrittliches Fehlerdiagnosesystem sichern eine maximale Verfügbarkeit.
- Die hydraulische Messerbefestigung ermöglicht einen schnellen Messerwechsel.



### Intelligente Steuerung

- Intelligente Hydrauliksteuerung ermöglicht einen schnellen Arbeitstakt.
- Mehrere optimierte Programme für verschiedene Schrottarten: Vollhub, Teilhub und Relativhub



## Technische Daten

Modell		PowerCut 816-8	PowerCut 816-8	PowerCut 816-10	PowerCut 816-10	PowerCut 1025-8	PowerCut 1025-10
TD		60-20-16	80-20-16	60-20-18	80-20-18	80-20-16	80-20-18
SLP		250-270-120	340-270-120	250-270-120	340-270-120	340-270-120	340-270-120
Schneidkraft	(t)	800	800	800	800	1.000	1.000
Messerbreite	(mm)	800	800	1.000	1.000	800	1.000
Stamperkraft	(t)	160	160	160	160	250	250
Seitenverdichterkraft	(t)	250	340	250	340	340	340
Deckelkraft (mittig)	(t)	270	270	270	270	270	270
Vorschubkraft	(t)	120	120	120	120	120	120
Presskasten (L x B x H)	(mm)	6.000	8.000	6.000	8.000	8.000	8.000
	(mm)	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	(mm)	1.600	1.600	1.800	1.800	1.600	1.800
Seitenverdichterhöhe	(mm)	600	600	600	600	600	600
Elektrische Leistung	(kW)	3 x 90	3 x 90	3 x 90	3 x 90	4 x 90	4 x 90
Produktionsleistung	(t/h)	bis zu 28	bis zu 32	bis zu 33	bis zu 37	bis zu 42	bis zu 51
<b>Abmessungen</b>							
Länge (gesamt)	(mm)	16.245	20.700	16.700	20.700	20.465	20.465
Breite (inkl. Container)	(mm)	8.575	6.800	6.800	6.800	6.585	6.585
Aufgabehöhe	(mm)	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350

Scherenständer und Messerschlitzen	
Unterkonstruktion für Scherenständer	X
Robuste Konstruktion des Scherenrahmens	X
Einstellbare V-Führungen der Messer	X
Komplett geführter Stamper	X
Großer geschmiedeter Messersitz	X
Brechbalken am Messerschlitzen	X
Automatische Schmierung des Scherenrahmens	X
Auswechselbare Verschleißauskleidung aus Lindur	X
Schnelle Bewegungssteuerung für Stamper und Messer	X
<b>Presskasten</b>	
Robuste Konstruktion mit Seitenverdichter und Pressdeckel	X
Dreiseitige Vorverdichtung	X
Überhub von Seitenverdichter und Pressdeckel	X
Auswechselbare Verschleißauskleidung aus Lindur	X
Lasergesteuerte Bewegung des Vorschubzylinders	X
Vorschubzylinder komplett eingekleidet	X
Auswechselbare geteilte Stirnplatte des Zuführschiebers	X
Mechanische Synchronisation des Seitenverdichters	X
Integrierter Vorfüllbunker (Füllen während des Schneidvorgangs)	X

Hydrauliksystem	
Hocheffiziente Hydraulikanlage	X
Einzelventilblock mit Einbauventilen	X
Tauchpumpen für leisen Betrieb	X
Verlagerung der Antriebe mit Schwingungsdämpfern	X
Vorgeformte Hochdruck-Rohrleitungen	X
Ölfilter und Ölkühler im Bypass	X
Öl-Luftkühler	X
Hydraulikeinheit und elektrische Steuerung in Container	X
Elektrischer Antrieb	X
<b>Elektrische Ausrüstung</b>	
SPS-Steuerung mit Touchscreen-Bedienpanel	X
Magnetostruktive Lageüberwachung der Zylinder	X
Lasergesteuerter Vorschubzylinder	X
Steuerung für Relativ- und Teilhub von Messer und Stamper	X
Wahl u. Einstellung d. Schnittlängen m. Fernbedienung & Touchscreen	X
Modi für Pumpentest / Zylindertest	X
Kabellose Fernsteuerung mit 4 voreingestellten Betriebsmodi	X
Internetverbindung für Fernzugriff	X

Zubehör / Optionen	
Stützen für erhöhte Aufstellung (500 mm)	0
Schrott-Reinigungssystem	0
Schrott-Austragsförderer	0
Hydraulische Messer-Spannvorrichtung	0
Bühne für Messerwechsel	0
Ölheizung im Tank	0
Erhöhte Kühlerleistung (Temp. > 40° C)	0
Klimapaket, kalt (Temp. < 40° C)	0
Bedienerkabine mit Steuerpult	0
Klimaanlage für Bedienerkabine	0
Erhöhte Bühne für Bedienerkabine	0
Automatische Schmierung für den Presskasten	0
Schaltschrank-Klimatisierung (Umgebungstemp. > 35° C)	0
Kundenspezifische Ausführung	0

Container	
Länge	(mm) 6.060
Breite	(mm) 2.440
Höhe	(mm) 2.900
<b>Gewicht</b>	
3 x 90 kW	(t) 12
4 x 90 kW	(t) 14

X= Standard, 0=Optional