

Soluções de peneiramento

Peneira UltraFine Screen (UFS)

Aplicações

Todas as indústrias de processamento de minerais, incluindo metálicos, industriais e agregados



vendas.brasil@metso.com
(15) 2102-1700



A nova peneira de alta frequência por via úmida UltraFine Screen da Metso foi projetada para a separação de materiais de **0,075 a 1 mm**. Ela é a alternativa ideal para os hidrociclones, proporcionando uma separação e eficiência energética superiores.

Saiba mais:

 [metso.com.br](https://www.metso.com.br)

Características

Sua nova tecnologia incorpora várias características de patente pendente para oferecer os mais altos níveis de desempenho, confiabilidade e manutenção numa unidade compacta e com ótimo custo-benefício.

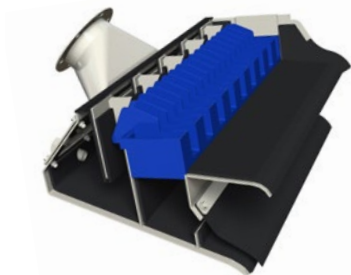
Distribuição precisa da alimentação

Inovadores chutes distribuidores de alimentação foram incorporados ao projeto da UFS permitindo uma configuração compacta dos decks de peneiras encaixados e empilhados. Os chutes distribuidores de alimentação de duas saídas possuem um mecanismo patenteado que divide o fluxo de

entrada entre dois decks e também garante uma distribuição individual uniforme da alimentação ao longo da largura de cada deck.

Capacidade de peneiramento duplicada

Para contornar a limitação imposta pela capacidade relativamente baixa de peneiras de finos tradicionais. Apresentando um projeto modular com até 10 decks individuais encaixados num único conjunto vibratório. Esse arranjo dobra a capacidade de peneiramento em relação a outras tecnologias de peneiramento de finos num conjunto muito mais compacto.



Alta eficiência de separação

Decks de peneiras modulares facilitam a manutenção



Benefícios do peneiramento de finos

O peneiramento de finos por via úmida oferece diversas vantagens importantes para os processos de classificação, deslamagem e outros processos de separação quando comparado ao hidrociclone mais utilizado.

Ainda mais importante é que o peneiramento de finos permite a classificação geométrica através da abertura da tela. Isso assegura que todos os componentes de minérios heterogêneos sejam classificados no mesmo tamanho de corte.

O resultado final é uma classificação mais precisa das partículas segundo seu tamanho e com menor variabilidade.

Desafios do peneiramento de finos

As telas são fabricadas atualmente em tamanho padronizados, limitando a capacidade da unidade de peneiramento. Em aplicações de maior capacidade, isso

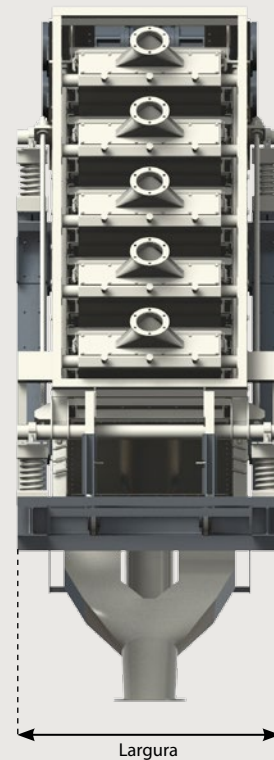
requer múltiplas unidades e uma grande área de instalação total em comparação a outros classificadores, como os hidrociclones. Além disso, a aplicação da tecnologia de peneiramento de finos normalmente requer um CAPEX maior para uma determinada capacidade de alimentação.

Menor área de instalação

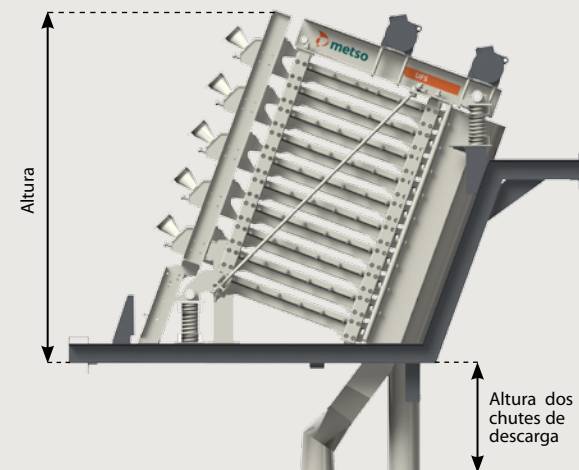
Com o projeto compacto de decks empilhados da Peneira Ultrafine da Metso, a área de instalação para peneiramento é bastante reduzida. Isso permite aproveitar o potencial dos benefícios do peneiramento de finos por via úmida e, ao mesmo tempo, reduzir a área de ocupação necessária da planta e o CAPEX. Em aplicações que requerem múltiplas unidades, a área de ocupação pode ser melhorada ainda mais através de um arranjo exclusivo de dois conjuntos de Peneiras UltraFine com um único conjunto de chute de descarga.



Vista frontal



Vista lateral



Vista superior



Especificações técnicas

Modelo	UFS 10	UFS 8	UFS 6	UFS 4	UFS 2
Número de decks	10	8	6	4	2
Área de peneiramento (m ²)	15	12	9	6	3
Potência do motor	2x 3.8 HP				
Velocidade de rotação (rpm)	1800 a 3600				
Deslocamento (mm)	0.5 a 2.6				
Largura total da peneira (m)	1773				
Comprimento total da peneira (m)	5,3	5,1	5,0	4,3	4,1
Altura total da peneira (m)	3,8	3,3	2,9	2,4	1,9
Altura dos chutes de descarga (m)	Variável (de acordo com o layout)				
Aberturas disponíveis de telas de PU	0,075, 0,100, 0,120, 0,150, 0,180, 0,220, 0,320, 0,430 e 1 mm				