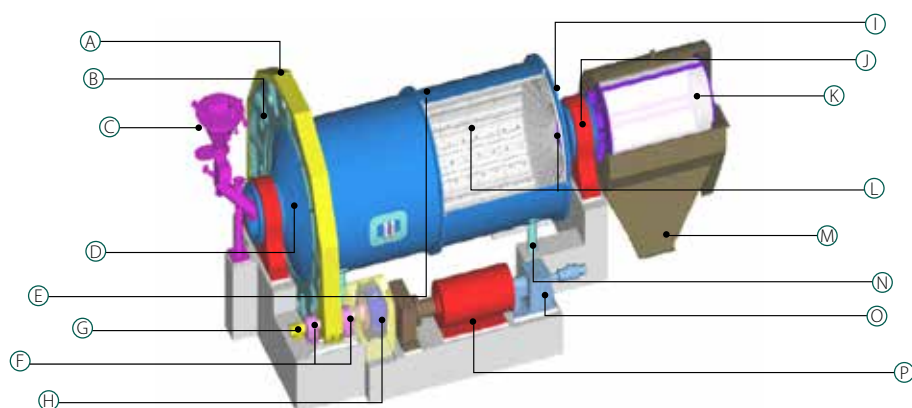




Trituración

Información sobre la lubricación de los molinos horizontales



A- Protección del engranaje, **B-** Engranaje, **C-** Alimentador, **D-** Tapa de alimentación, **E-** Cuerpo, **F-** Cojinetes del eje del piñón, **G-** Eje del piñón, **H-** Acoplamiento de alta rotación, **I-** Tapa de descarga, **J-** Rodamiento principal, **K-** Zaranda, **L-** Conjunto de revestimiento, **M-** Chute de descarga, **N-** Base de levantamiento, **O-** Accionamiento auxiliar, **P-** Motor

Identificando los componentes de los molinos trituradores

Esta edición de Services+ ofrece información para escoger el lubricante adecuado utilizado en los rodamientos principales, cojinetes del eje del piñón, engranajes abiertos, bombas de lubricación y estanqueidad con grasa para el reductor de engranajes, acoplamientos y motores.

Rodamientos principales con sistemas de lubricación externa

Conjunto de la bomba de alta y baja presión/motor: El rodamiento delantero debe ser lubricado cada cuatro meses, quitando el tapón de drenaje y purgando el rodamiento hasta que el lubricante limpio aparezca en el drenaje. El rodamiento trasero del motor está provisto de rodamientos de bolas con placas de estanqueidad, rellenos por el fabricante con lubricante número 2, no precisando de lubricación periódica.

Cojinetes del eje del piñón lubricado con aceite

Los cojinetes del eje del piñón son lubricados con aceite derivado del sistema de lubricación de los rodamientos principales. Las carcasas de los rodamientos deberán tener drenajes conectados a cada lado de ellas.

Lubricante de los retenes de los rodamientos principales y cojinetes del eje del piñón, con sellos de tipo "taconita"

El único motivo para llenar con lubricante las cavidades de los sellos es lograr una barrera efectiva contra agentes externos que puedan introducirse entre la carcasa del cojinete y el eje en rotación.

Frecuencia del cambio de aceite

Todos los sistemas de lubricación externos y rodamientos autolubricados necesitan una limpieza y cambios periódicos de aceite después de las primeras 750 horas de funcionamiento. Después de eso, cada 12 meses, dependiendo de las condiciones locales. La mayoría de los proveedores de lubricantes puede disponer el aceite y recomendar planes económicos para los cambios de los mismos.

Lubricación del engranaje y del piñón

El método intermitente de lubricación necesita lubricantes que van a adherirse a los dientes del engranaje durante el funcionamiento del molino. El lubricante deberá producir una película que se resistirá a desprenderse o ser triturada con facilidad por el perfil del diente durante el intervalo de tiempo entre las aplicaciones. Los lubricantes pulverizados contienen agentes de disolución que permiten su aplicación mediante un sistema automático de pulverización, en una proporción de una vez a cada 10-20 minutos. El resultado será de una salida de 3-10 galones (de 11,4 a 37,9 litros) por semana, dependiendo del tamaño del engranaje.

Recuerde: En caso de dudas sobre adquisición, instalación, montaje, mantenimiento y operación de esta opción, consulte el manual de instrucciones. Si continúan las dudas, póngase en contacto con Metso. ■