

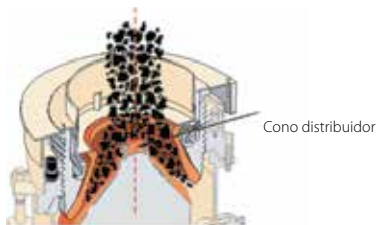


## Aumente la eficiencia de la trituradora de cono serie HP

Sabemos que la eficiencia de la trituradora está directamente relacionada con el sistema de alimentación y que para alcanzar la eficiencia máxima debemos tener material que debe ser triturado en la cantidad correcta y uniformemente distribuido en la cámara de trituración. Sugerimos entonces que sean tomadas algunas precauciones para alcanzar este objetivo.

### PROPORCIONAR UNA CORRECTA ALIMENTACIÓN

El material que debe ser triturado debe caer verticalmente sobre el cono distribuidor, proporcionando una distribución uniforme en la cámara de trituración.



Por lo tanto, el conducto de transferencia y/o la caja de alimentación deben ser fabricados de tal forma que dirijan el material hacia el centro del cono distribuidor.

Con esta distribución correcta, podemos alcanzar la máxima capacidad del triturador y tendremos una mayor uniformidad del producto, una reducción significativa de acción del anillo de ajuste, una presión mínima en los cojinetes, reducción en el consumo de energía, desgaste por igual del revestimiento, etc.

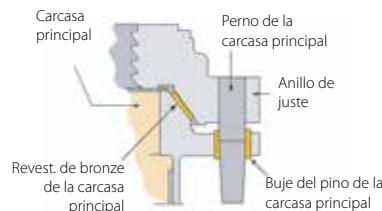
### CONTROLAR LA VELOCIDAD DEL MATERIAL

El control de la velocidad del material que llega en la trituradora es muy importante, ya que cuando caen de una altura elevada, o sea, de más de aprox. 900 mm, algunos materiales pueden pasar casi totalmente a través del lado

abierto de la cámara de trituración y otros triturarse en el final de la cámara, reduciendo la eficiencia, y causando rebotes en anillo, ocasionando daños severos en el revestimiento de bronce y en el buje del perno del bastidor principal y en los sellos de los pistones. Para evitar estos problemas, debe ser utilizado algún recurso para disminuir la velocidad del material de alimentación, tales como escalones en los conductos o caja de piedra para disminuir la altura de la caída.

### REMOVER EL MATERIAL FINO O PEGAJOSO

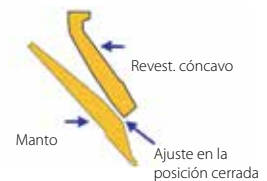
Aconsejamos, siempre que posible, instalar una criba vibrante antes de la trituradora para quitar el material fino o pegajoso de la alimentación, antes que alcance la cámara de trituración. Esto evitará la compactación, que causa también una esfuerzo excesivo del anillo de ajuste y una operación ineficiente.



### AJUSTAR EL "APC" FRECUENTEMENTE

Verifique frecuentemente el ajuste en la posición cerrada (APC) del triturador, ya que con el desgaste de los revestimientos

se produce el aumento de la abertura y consecuentemente una ineficiencia operacional.



Ejemplo:

78% del producto hecho por el HP300 ajustado en 13mm será menor que 13mm. Si con los revestimientos gastados la abertura fuere de 16mm, la cantidad de material menor que 13mm se reduce a 66%. Esto puede acarrear una pérdida de 200 ton/día de producto acabado.

## El consejo +

### Para aumentar el rendimiento del triturador:

- Alimentar el triturador correctamente
- Controlar adecuadamente la velocidad de alimentación
- Quitar de la roca de alimentación los materiales finos y pegajosos
- Verificar frecuentemente el cierre del triturador